

# 快速組裝手冊

## Quick Assembly Guide

### BESV CF1



# Contents

1.	零件說明 .....	2
1.1	主包裝內容 .....	2
1.2	配件包內容 .....	2
2.	組裝流程 .....	3
2.1	組裝豎管及車手把 .....	3
2.2	組裝踏板 .....	5
2.3	組裝坐墊座桿組 .....	6
3	檢查 .....	7

## 1. 零件說明

### 1.1 主包裝內容

1. 車體組件
2. 配件包
3. 座管座墊組



### 1.2 配件包內容

配件包內含以下配件：

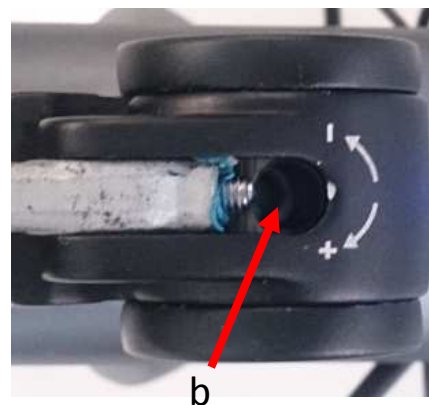
1. 使用說明書
2. 充電器
3. 踏板
4. 座管鎖鑰匙

## 2. 組裝流程

### 2.1 組裝豎管及車手把

#### 2.1.1 旋開豎管螺絲

按壓側邊按鈕(a)將豎管打開，  
將管內螺絲(b)旋鬆。



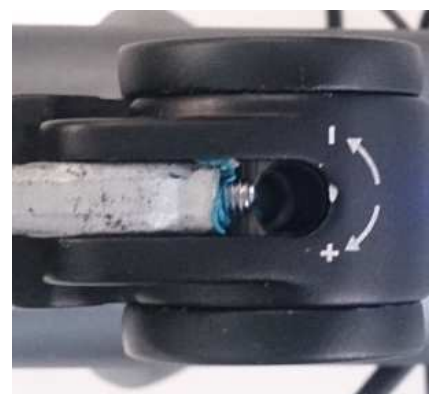
#### 2.1.2 調整豎管高度及方向

調整豎管至適當高度，並將頭朝向正前方。

\*注意豎管至少需插至標示之最小插入深度



#### 2.1.3 鎖緊管內的螺絲



### 2.1.4 放置車手把

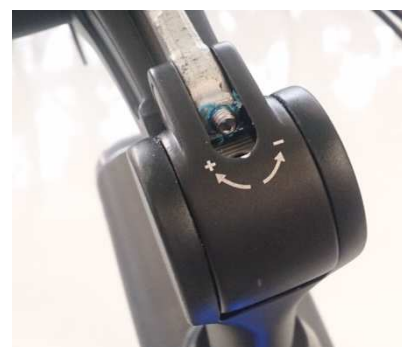
調整車手把將標線置中，再旋轉至合適角度。



### 2.1.5 合上豎管

將豎管上蓋下壓扣緊。如豎管過鬆，可調整豎管螺絲加強夾緊力，  
照片+的方向為緊，-的方向為鬆。

豎管下壓夾緊力：12 ~15kgf。



完成豎管及車手把組裝

## 2.2 組裝踏板

### 2.2.1 取出配件包內的踏板組



### 2.2.2 組裝右腳踏板

\*注意當中一個踏板的軸上有標示“R”，是為右腳踏板

將此標示 R 的踏板以順時針方向旋轉，裝入右側曲柄的軸孔內並鎖緊。



### 2.2.3 組裝左腳踏板。

將另一踏板以逆時針方向旋轉，裝入左側曲柄的軸孔內

並鎖緊。請注意必須以逆時針方向旋入。



完成踏板組裝

## 2.3 組裝坐墊座桿組

- 2.3.1 打開座管束，確認座管轉接座的剖溝與車架剖溝對齊後，將轉接座壓到底。



- 2.3.2 插入座桿

\*注意座桿嵌入深度，不管任何標示，座桿一定要嵌入至少 10 公分



- 2.3.3 座墊朝前並調整適當高度後，扣緊座管束。



完成坐墊座桿組組裝

### 3 檢查

3.1 檢查輪胎胎壓是否正常

3.2 檢查煞車，變速器，鍊條的作動是否順暢

3.3 啟動電控檢查功能與電量是否正常。請參考 CF1 使用手冊。

完成 BESV CF1 快速組裝

